

JP07198942

Publication Title:

No title available

Abstract:

Abstract not available for JP07198942

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

Courtesy of <http://v3.espacenet.com>

特開平7-198942

(43)公開日 平成7年(1995)8月1日

(51)Int.Cl. ⁵	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
G 0 2 B 5/30				
G 0 2 F 1/1335	5 1 0			

審査請求 未請求 請求項の数6 F D (全6頁)

(21)出願番号	特願平5-353580	(71)出願人	000003964 日東電工株式会社 大阪府茨木市下穂積1丁目1番2号
(22)出願日	平成5年(1993)12月28日	(72)発明者	中野 秀作 大阪府茨木市下穂積1丁目1番2号 日東 電工株式会社内
		(72)発明者	正田 位守 大阪府茨木市下穂積1丁目1番2号 日東 電工株式会社内
		(72)発明者	本村 弘則 大阪府茨木市下穂積1丁目1番2号 日東 電工株式会社内
		(74)代理人	弁理士 藤本 勉

(54)【発明の名称】 楕円偏光板、視角補償板及び液晶表示装置

(57)【要約】

【目的】 液晶セルの外側に配置することで視角による液晶セルの非対称な視認性の変化を補償できて従来の液晶セルに変更を加える必要なく視野角を拡大でき、薄くて狭く視野角に優れるT F T型の液晶表示装置を形成すること。

【構成】 板面に対し交差する方向に光軸を有して複屈折に異方性を示す位相差板(2)と偏光板(1)との積層体からなる楕円偏光板、並びにかかる楕円偏光板における複屈折異方性の位相差板側にその複屈折異方性の位相差板の垂直方向における位相差を補償する位相差板を積層してなる視角補償板、及びかかる視角補償板を液晶セルの少なくとも片側に有する液晶表示装置。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 板面に対し交差する方向に光軸を有して複屈折に異方性を示す位相差板と偏光板との積層体からなることを特徴とする柵円偏光板。

【請求項2】 複屈折異方性の位相差板がネマチック配向した液晶高分子からなる請求項1に記載の柵円偏光板。

【請求項3】 複屈折異方性の位相差板が偏光板の片側に液晶高分子の塗膜層として直接形成されたものである請求項2に記載の柵円偏光板。

【請求項4】 請求項1に記載の柵円偏光板における複屈折異方性の位相差板側に、その複屈折異方性の位相差板の垂直方向における位相差を補償する位相差板を積層してなることを特徴とする視角補償板。

【請求項5】 複屈折異方性の位相差板側に複屈折する位相差板も複屈折に異方性を示す位相差板である請求項3に記載の視角補償板。

【請求項6】 請求項3に記載の視角補償板を液晶セルの少なくとも片側に有することを特徴とする液晶表示装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】 本発明は、見る角度（視角）による液晶セルの視認性の变化の補償に有用な視角補償板の形成に好適な柵円偏光板、及びそれを用いた液晶表示装置に関する。

【0002】

【発明の背景】 液晶表示装置がパーソナルコンピュータやワードプロセッサ、データターミナル装置やテレビ等の種々の表示画面として普及するなか、良好に視認できる視角範囲としての視野角の狭さが指摘されている。ちなみにTFT型液晶表示装置では、正面から見たときの表示品位をCRT以上のものとしても、上下方向からの視点では非対称性を示して上下の一方、通常は上側からの視角が狭いことが指摘されている。

【0003】 前記視野角の狭さの問題は、特にテレビや大画面表示装置などのように各人各様の角度から見るものにおいては、パーソナルユースのものに比べてより重大な問題点となることが指摘されており、視野角の拡大が強く望まれている。

【0004】

【従来の技術】 従来、前記の視野角拡大手段としては、配向分割方式、容量結合面素分割方式が知られていた。いずれの方式も、一の画素を異なる二領域に分割することにより互いの視角の非対称性を補って、面積平均として対称性のある視角特性が得られるようにしたものである。

【0005】 しかしながら、いずれの方式においても画素を分割した領域の界面でディスクリネーション（配向

問題点があった。また液晶セルの内部に対して改良を加える方式であるため、セル作製工程の複雑化やセル製造の歩留の低下などに加えて、新規な製造設備を導入する必要を伴うなどの問題点があった。

【0006】

【発明が解決しようとする課題】 本発明は、液晶セルの外側に配置することにより視角による液晶セルの非対称な視認性の变化を補償でき、視野角を拡大でき、薄くて軽く視野角に優れたTFT型等の液晶表示装置を形成しうる、従って従来のセルをそのまま使用しうる技術の開発を課題とする。

【0007】

【課題を解決するための手段】 本発明は、板面に対し交差する方向に光軸を有して複屈折に異方性を示す位相差板と偏光板との積層体からなることを特徴とする柵円偏光板、並びにかかると偏光板における複屈折異方性の位相差板側に、その複屈折異方性の位相差板の垂直方向における位相差を補償する位相差板を積層してなることを特徴とする視角補償板、及びかかる視角補償板を液晶セルの少なくとも片側に有することを特徴とする液晶表示装置を提供するものである。

【0008】

【作用】 前記した複屈折異方性の位相差板を用いることにより、光軸が板面に対し交差することに基づいて板面と交差する方向すなわち斜め方向から見た場合には位相差が発現し、かつその位相差が視角により変化する非対称な位相差特性を示す柵円偏光板を形成でき、かかる柵円偏光板に板面垂直方向の正面位相差を補償する位相差板を積層することで正面方向の位相差が少なく、あるいは無く、斜め方向の位相差が視角により変化する視角補償板を得ることができ、それを用いて液晶セルの視角変化に伴う非対称な視認性の变化を補償して視野角を向上させることができる。

【0009】

【実施例】 本発明の柵円偏光板は、板面に対し交差する方向に光軸を有して複屈折に異方性を示す位相差板と偏光板との積層体からなるものである。その例を図1に示した。1が偏光板、2が複屈折異方性の位相差板である。実施例の柵円偏光板は、偏光板の片側に複屈折異方性の位相差板層を直接形成したものである。

【0010】 本発明において用いる複屈折に異方性を示す位相差板は、図2の側面図における矢印の如く板面に対し交差する方向に光軸を有するものであるが、かかる複屈折異方性の位相差板は例えばネマチック配向した液晶高分子からなるフィルム、ないし前記実施例の如く塗膜層などとして得ることができる。なお図2中の板面上の矢印は、位相差板における板面方向における遅延軸を示す。

【0011】 前記液晶高分子としては、ネマチック配向

定はない。ちなみに、かかる液晶高分子の例としては、液晶配向性を付与する共役性の直線状原子団(メソゲン)が高分子の主鎖や側鎖に導入された主鎖型や側鎖型のものなどがあげられる。主鎖型の液晶高分子の具体例としてはネマチック配向性のポリエステル系液晶高分子などがあげられる。

【0012】側鎖型の液晶高分子の具体例としては、ポリシロキサン、ポリアクリレート、ポリメタクリレート又はポリマロネートを主鎖骨格とし、側鎖としてネマチック配向付与性のパラ置換環状化合物単位からなるメソ

ゲン部を有するものなどがあげられる。
【0013】前記のパラ置換環状化合物単位としては、例えばパラ置換芳香族単位やパラ置換シクロヘキシル環単位等からなるネマチック液晶性を示す低分子液晶化合物などがあげられる。より具体的には例えば、アゾメチン形、アゾ形、アゾキシ形、エステル形、ビフェニル形、フェニルシクロヘキサン形、ビシクロヘキサン形のものなどがあげられる。パラ置換環状化合物単位におけるパラ位における末端置換基としては、低分子液晶性化合物における通例の置換基であってよく、シアノ基、アル

キル基、アルコキシ基などが一般的である。
【0014】好ましく用いうる液晶高分子は、その重量平均分子量がゲルパーミエーションクロマトグラフ法によるポリスチレン換算に基づき、0.2万〜20万のものである。その分子量が0.2万未満では強度に優れた複屈折異方性の位相差板を得にくく、20万を超えると粘度の増加で配向性が低下し、配向処理に多時間を要する。

【0015】また好ましく用いうる液晶高分子は、固定化した配向の安定性の点よりそのガラス転移点の使用温度よりも高いものである。ちなみに常温付近で使用する場合、ガラス転移点が30℃未満の液晶高分子では固定化した液晶構造が変化して機能低下を誘発する場合がある。

【0016】液晶高分子からなる複屈折異方性の位相差板の形成は、例えば配向処理面上に液晶高分子の溶液を展開して熱処理し、液晶高分子を斜め配向させた後、それを冷却して必要に応じ配向処理面より剥離する方法などにより行うことができる。また偏光板の表面に配向処理面を設け、その上に斜め配向の液晶高分子層を形成した場合には、複屈折異方性の位相差板を液晶高分子の塗膜層として偏光板に直接付設した形態の楕円偏光板を得ることができる。

【0017】前記の配向処理面としては、液晶高分子をチルト角を有する状態に斜め配向させうるものであればよく、例えば低分子液晶化合物の配向処理に公知のものを用いることができる。その例としては、ガラス板や高分子フィルム等からなる適宜な基板上にポリイミドやポリビニルアルコール等の薄膜を形成してその表面をラビ

あげられる。

【0018】液晶高分子の展開は例えば、液晶高分子を適宜な溶媒に溶解させて溶液とし、それをスピンコート法、ロールコート法、フローコート法、プリント法、ディップコート法、流延成膜法等の適宜な方法で薄層展開し、それを乾燥処理して溶媒を除去する方法などにより行うことができる。また液晶高分子等を等方相を呈する状態に加熱溶解させ、その温度を維持しつつ薄層に展開する方法等の溶媒を使用しない方法などによっても行うことができる。

【0019】展開した液晶高分子を配向させるための熱処理は、液晶高分子のガラス転移点から等方相を呈する溶融状態までの温度範囲に加熱することにより行うことができる。なお配向状態を固定化するための冷却条件については特に限定はなく、通例前記の熱処理を200℃以下の温度で行うことから、自然冷却方式が一般に採られる。

【0020】ちなみに液晶高分子をポリイミド系ラビング膜上に展開して熱処理するとそのラビング方向に配向させることができるが、その場合にポリイミドを80〜200℃、就中100〜200℃のキュア温度で処理することにより液晶高分子のチルト角を約40度以下の範囲で制御することができる。液晶高分子のチルト角は補償対象の液晶セルにおける視角特性に応じて適宜に決定される。

【0021】冷却により固定化処理を終えて形成された、所定のチルト角でネマチック配向した液晶高分子系の複屈折異方性位相差板は、偏光板に塗膜層として直接形成したものでない場合などには必要に応じて配向処理面より剥離回収されるが、その回収については例えば、長鎖アルキル基等からなる親油性側鎖を有するラビング膜形成材を用いる方式や、炭素数8〜18のアルキル鎖を有するシラン化合物を表面に結合修飾させたガラス板に配向処理面を形成する方式などの適宜な方式を必要に応じて適用することができる。

【0022】複屈折異方性の位相差板の厚さは、補償対象の液晶セルにおける視角特性や複屈折異方性の位相差板の位相差特性などに応じて適宜に決定される。液晶高分子系の場合には柔軟性等の点より500μm以下、就中1〜100μmとされる。なお柔軟な複屈折異方性の位相差板は、湾曲面や大面積面等への適用が容易な視角補償板が得られやすい利点を有している。

【0023】偏光板としては、偏光機能を有する適宜なものをいうが一般には偏光フィルムからなるものが用いられる。その偏光フィルムについては特に限定はなく、例えばポリビニルアルコール系フィルム、部分ホルマール化ポリビニルアルコール系フィルム、エチレン・酢酸ビニル共重合体系部分ケン化フィルムの如き親水性高分子フィルムにヨウ素及び/又は二色性染料を吸着さ

やポリ塩化ビニルの硫酸処理物の如きポリエチン配向フィルムなどがあげられる。偏光フィルムの厚さは通例5〜80 μm であるが、これに限定されない。

【0024】偏光板は、偏光フィルムそのものであってもよいし、偏光フィルムの片側又は両側に透明保護層を設けたものであってもよい。透明保護層の形成には、透明性、機械的強度、熱安定性、水分透散性などに優れるものが好ましく用いられ、その例としてはポリエステル系樹脂、ポリエーテルサルホン系樹脂、ポリカーボネート系樹脂、ポリアミド系樹脂、ポリイミド系樹脂、ポリオレフィン系樹脂、アクリル系樹脂、アセテート系樹脂の如きポリマーなどがあげられ、ポリエステルやトリアセチルセルロースの如く光透過率や強度に優れるものが好ましい。

【0025】柵形偏光板は通例、図例の如く偏光板1の片側に複屈折異方性の位相差板2を積層した形態とされる。その場合、偏光板の吸収軸と位相差板の遅相軸の配置角度は例えば45度など適宜に決定することができる。前記の積層は、上記したように偏光板に所定の液晶高分子層を直接形成する方式によって行うこともできるし、接着剤層等を介して偏光板と位相差板を積層する方式などによっても行うことができる。前者の直接形成方式は、接着剤層等による積層処理が不要で製造効率に優れると共に、薄型化の点より有利である。

【0026】なお前記の接着剤としては、例えばアクリル系、ゴム系、シリコン系等の粘着剤やホットメルト系接着剤などの適宜なものを用いる。好ましく用いる接着剤は、透明性及び耐候性などに優れたものである。また各機能フィルムの光学特性の変化防止等の点より硬化や乾燥の際に高温のプロセスを要しないものが好ましく、長時間の硬化処理や乾燥時間を要しないものが望ましい。接着剤層の付設は、塗工方式やセパレート上に設けたものの移行方式など適宜な方式で行うことにより、

【0027】本発明の視角補償板は、柵形偏光板の複屈折異方性の位相差板側に、その複屈折異方性の位相差板の垂直方向における位相差を補償する位相差板を積層したものである。その例を図3に示した。4が補償用の位相差板であり、他の符号は上記に同じである。なお3は接着剤層である。

【0028】補償用の位相差板としては、板面の垂直方向における位相差の遅延が積層対象の複屈折異方性の位相差板に対して50%以内、好ましくは可及的に少ないものが用いられる。これにより板面の垂直方向における複屈折異方性の位相差板による位相差を相殺低減できて視角補償板の当該方向における位相差を低減、ないし無くすることができる。なお板面の垂直方向における位相差の相殺、従って位相差の補償は、位相差板の遅相軸方向が交差するように、好ましくは可及的に直交状態となるように積層することにより行うことができる。

においては板面に対し交差する方向に光軸を有する複屈折異方性の位相差板の1枚にても斜めからの視角による位相差に相違をもたせることから、例えばポリメチルメタクリレート、ポリカーボネート、ポリビニルアルコール、ポリプロピレンやその他のポリオレフィン、ポリアリレート、ポリスチレンの如き適宜なプラスチックからなるフィルムを延伸処理してなる複屈折性フィルムなどからなるものを用いるのが、好ましく用いるものは板面に対し交差する方向に光軸を有する複屈折に異方性を示す位相差板である。

【0030】すなわち視角補償板を形成する位相差板の好ましい組合せは、板面に対し交差する方向に光軸を有する複屈折異方性の位相差板同士との組合せとである。当該複屈折異方性の位相差板同士との組合せとすることにより、各複屈折異方性の位相差板に基づく斜めからの視角による位相差の相違を複合させることができ、また板面の垂直方向における位相差を補償するための位相差板の遅相軸交差の積層方式と連関して上下方向と左右方向との前記位相差の相違を複合させた状態で当該位相差に効率よく相違をもたせることができる。

【0031】従って上記において柵形偏光板又は視角補償板を形成する複屈折異方性の位相差板ないし補償用の位相差板は、位相差の制御等を目的に板形成単位を2層又は3層以上重畳させたものであってもよい。前記の補償用の位相差板として用いる複屈折性フィルムの厚さは、補償すべき位相差等に応じて適宜に決定することができるが、一般には柔軟性等の点より単層フィルムに基づき500 μm 以下、就中100 μm 以下である。

【0032】本発明の柵形偏光板や視角補償板は、その構成部材を例えばサリチル酸エステル系化合物、ベンゾフェノール系化合物、ベンゾトリアゾール系化合物、シアノアクリレート系化合物、ニッケル錯塩系化合物等の紫外線吸収剤で処理する方式などにより紫外線吸収能をもたせたものであってもよい。

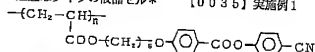
【0033】本発明の視角補償板は、視角による液晶セルの視認性の変化を補償して液晶表示装置の視野角の拡大などに好ましく用いる。その場合、液晶表示装置の形成にはかかる視角補償板を液晶セルの片側又は両側に配置することができる。視角補償板の配置は、液晶セルと偏光板の間に位相差板が位置する状態が一般的である。液晶セルにおける視角特性の非対称性を補償する視角補償板を配置することで、広い視野角を達成することができる。

【0034】図4に、視認側となる液晶セルの片側に視角補償板を配置したタイプの液晶表示装置を示した。5が液晶セルであり、その他の符号は上記に準じる。なお視角補償板等は接着剤層等を介して装置本体に固定することもできる。視角補償板を適用する対象の液晶セルは任意であり、例えば薄膜トランジスタ型に代表される

ク型やスーパーツイストネマチック型に代表される単純マトリクス駆動型のものなどの適宜なタイプの液晶セル*

*に適用することができる。

【0035】実施例1



上式で表されるアクリルモノマー単位からなるポリマーをクロロホルムに溶解させ、その溶液をフローコート法にて偏光板上に形成したポリイミド系ラビング膜の上にスピコート方式で展開し、加熱乾燥させたのちそれを120℃で30分間熱処理したのち冷却させ、チルト角が約20度のネマチック構造の厚さ約2μmの液晶高分子層からなる、光軸が前記チルト角で板面に対して交差する複屈折異方性の位相差板を形成して楕円偏光板を得た。なお位相差板の遅相軸と偏光板の吸収軸の交差角は、45度設定した。

【0036】一方、ポリイミド系ラビング膜を設けたガラス板上に前記に準じて厚さ約2μmの液晶高分子フィルムからなる複屈折異方性の位相差フィルムを形成し、そのフィルムをガラス板より前記の楕円偏光板における液晶高分子層の上に、それらの板面方向の遅相軸が直交するように厚さ20μmのアクリル系粘着剤層を介し転写して楕円偏光型の視角補償板を得た。前記の位相差フィルムにおける板面の垂直方向における位相差は、楕円偏光板における液晶高分子層のそれとほぼ同じであった。

【0037】なお前記において、偏光板としては、NPF G1220DUN(日電工社製)を用いた。またポリイミド系ラビング膜は、n-メチルピロリドン/ジメチルホルムアミド混合溶媒にピロメリット酸二無水物とジアミノジフェニルエーテルを溶解させた溶液をスピコートし、それを100℃で1時間キュアさせたのちラビング処理したものである。

【0038】比較例

ポリカーボネートフィルムを160℃で一軸延伸してなる、板面の垂直方向における位相差がほぼ同じの位相差板の2枚をそれらの板面方向の遅相軸が直交するように

厚さ20μmのアクリル系粘着剤層を介し積層して補償板を得、それを実施例1に準じた偏光板の片面に厚さ20μmのアクリル系粘着剤層を介し積層して楕円偏光型の視角補償板を形成した。なお位相差板の遅相軸と偏光板の吸収軸の交差角は、45度設定した。

【0039】評価

実施例1、比較例で得た楕円偏光型の視角補償板について、その一方の位相差板の遅相軸方向における視角による位相差の変化を調べた。その結果を図5に示した。なおグラフの縦軸は、リターデーション量(Δnd:複屈折率の差と厚さの積)を示す。

【0040】

【発明の効果】本発明によれば、液晶セルの外側に配置することで視角の変化による液晶セルの非対称な位相差変化等による視認性の変化を補償できる楕円偏光板ないし視角補償板を得ることができ、それを用いて従来の液晶セルに変更を加える必要なく視野角が広く、軽量性、薄型性に優れた液晶表示装置を得ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】楕円偏光板の実施例の断面図

【図2】複屈折異方性の位相差板の説明斜視図

【図3】視角補償板の実施例の断面図

【図4】液晶表示装置の実施例の断面図

【図5】視角による位相差の変化を示したグラフ

【符号の説明】

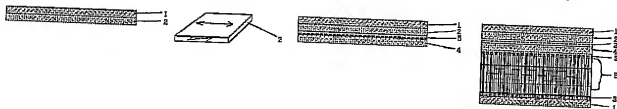
- 1: 偏光板
- 2: 複屈折異方性を示す位相差板
- 3: 粘着剤層
- 4: 補償用の位相差板
- 5: 液晶セル

【図1】

【図2】

【図3】

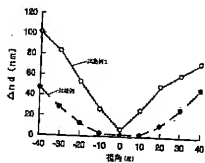
【図4】



(6)

特開平7-198942

【図5】



Dispatching No. 619441 Dispatching date: 3 December 2007

Notice of Reasons for Rejection

Patent Application No. 2002-584076
Drafting Date: November 28, 2007
Examiner of JPO: Koichi HOSHINO 8602 2100
Representative: Shigeo NARUSE
Applicable Articles: 29(2) and 36

It is deemed that this application is to be rejected for the following reasons. Opinions in this matter should be submitted in an Argument within three months of the dispatching date of this Notice.

Reasons

Reason 1

The description of the claims of the present application does not comply with the requirements of 36(6)(ii) of the Patent Law as noted below.

Notes

1. Regarding Claims 17 and 18

While there is the phrase "with reference to, and as shown in the accompanying drawing", the constitutions of the inventions cannot be specified.

The inventions relating to claims 17 and 18 are thus unclear.

Reason 2

Since it is deemed that the inventions disclosed in the following claims of the present application could have been easily invented by a person ordinary skilled in the art to which the inventions pertain based on the inventions described in the following publications distributed in Japan or foreign countries or were made publicly available through electric telecommunication lines in Japan or foreign countries, prior to the filing of the patent application, the present inventions cannot be patented on the basis of the provisions of 29(2) of the Patent Law.

Notes (Refer to "List of Cited References")

1. Regarding Claim 1, refer to Publication 1

See Figs. 1 and 2 of Publication 1.

There are the following descriptions in Publication 1.

(a) "A light scattering layer serving as a diffusion layer is placed on the front side of the reflection polarizer 20." ([0034])

(b) "Fig. 2 is a typical cross-sectional view for explaining the principle of the reflection polarizer 20 of the embodiment. A first polarizing layer 12, first liquid crystal cell 14, light scattering layer 18 serving as the diffusion layer, reflection polarizer 20, coloring layer 38, and reflection layer 50 are illustrated in Fig. 2." ([0038])

(c) "A back light serving as the light emission means may be provided on the back side of the second liquid crystal display panel."

(d) "In the first liquid crystal display panel, a $\lambda/2$ retarder layer may be formed between the light scattering layer and the first reflection polarizer. Instead of the $\lambda/2$ retarder layer, a $\lambda/4$ retarder layer may be formed." ([0126])

Publication 1 thus discloses the light scattering layer and $\lambda/2$ retarder plate placed between two liquid crystal panels.

2. Regarding Claims 2 to 4, refer to Publication 1
The descriptions of Claims 2 to 4 are as follows:

The descriptions of Claims 2 to 4 can be achieved appropriately.

3. Regarding Claims 5, 6, and 8, refer to Publication 1
Making the retarder plate from not

Making the retarder plate from polypropylene can be achieved appropriately. (For example, see Japanese Patent Application Laid-Open (JP-A) No. 03-21902.)

4. Regarding Claim 7, refer to Publication 1
Using the coating agent

Using the coating can be achieved appropriately. (For example, see JP-A No. 07-198942.)

5. Regarding Claims 9 and 10, refer to Publication 1
The descriptions of Claims 9 and 10

The descriptions of Claims 9 and 10 can be achieved appropriately.
(For example, see JP-A No. 2001-56410.)

6. Regarding Claims 11 to 16, refer to Publication 1
The display device described in the publication

The display device described in Publication 1 is a "liquid crystal panel".

List of Cited References

1. Japanese Patent Application Laid-Open No. 2000-111940

Record of Results of Prior Art Document Search
Field Searched: IPC G09F9/30 to 9/46
Prior Art Documents: 0

Prior Art Documents Found: Japanese Patent Application Laid-Open Nos.
60-122920 and 03-2835

This record of the results of the prior art document search does

not constitute a reason for rejection.

If you have any inquiries concerning this notice or wish to conduct an interview, contact the following number.
Koichi HOSHINO, examiner of the energy line application section at the first examination department of the Patent Office
tel: 03(3581)1101 (3273)